



Mycoflex 488 MS

Selante monocomponente de base Polímero-MS
de acordo com a DIN 18450

Propriedades

- Monocomponente
- Livre de isocianatos e silicone
- Elástico
- Sem solventes, baixo odor
- Fácil de aplicar
- Alta resistência à intempérie e ao envelhecimento
- De acordo com a norma DIN 18450 (rápida resistência)
- Alta aderência sem primário (madeira pintada, vários metais e plásticos)

Áreas de aplicação

- Selante para juntas de acordo com a DIN 18540
- Selagem de juntas de movimento ou ligação em obras de engenharia, prefabricação, construção de janelas, estruturas de madeira e metal
- Selagem de juntas limite em pavimentos e em juntas sujeitas a ligeira carga mecânica

Aplicação

Preparação do substrato

Os cantos de junta devem estar secos, limpos, com capacidade resistente e livres de qualquer substância que reduza a aderência. Partículas soltas, óleos ou gorduras, devem ser removidas. Em diversos plásticos ou superfícies pintadas, o Mycoflex 488 MS consegue boa aderência sem utilização de primário. Devido à grande diversidade de substratos e se as condições da base levantarem dúvidas, devem realizar-se ensaios de aderência. A ótima aderência consegue-se com a utilização do primário Mycoflex 251, que deverá ser sempre utilizado em superfícies porosas e absorvente, especialmente se estiverem frequentemente expostas a condições húmidas. O primário é aplicado de forma uniforme em toda a superfície com um pincel limpo e macio e deixado a arejar (ver tabela Dados Técnicos). O Mycoflex 488 MS **não é apropriado** para uso direto em mármore e pedra natural.

Para controlar e definir a profundidade da junta em zonas mais profundas, coloca-se o cordão de fundo de junto de polietileno de célula fechada Mycoflex Joint Filler. Se não for possível a aplicação do cordão de fundo, deve assegurar-se que não ocorre adesão em três faces, por exemplo, colocando uma banda de polietileno.

Aplicação

A aplicação realiza-se com pistolas pneumáticas ou manuais. Se utilizar pistolas pneumáticas, é necessária

uma pressão de trabalho entre 3 e 4 bar. O selante deve ser aplicado isento de vazios e bolhas e canto de junta deve estar bem humedecido. A forte aderência consegue-se pressionado e regularizando o selante contra os lados da junta. Para regularizar utilize uma talocha humedecida ou uma faca com sabão neutro. É aconselhável proteger os lados da junta com fita adesiva, para garantir uma junta limpa. A fita deve ser removida imediatamente após a regularização ou imediatamente antes de começar a formação de filme.

Informações adicionais

Para processar e manusear o primário Mycoflex 251, assim como o Mycoflex 488 MS, por favor atente nas informações das respetivas fichas de dados de segurança. O Mycoflex 488 MS está sujeito aos típicos processos de envelhecimento, que podem ser acelerados devido a ataques químicos ou mecânicos, assim como a exposição ambiental.

As juntas devem ser inspecionadas regularmente e renovadas se necessário.

A informação que consta da DIN 18450 deve ser observada, de acordo com a respetiva área de aplicação.

Na generalidade considera-se válido o descrito na IVD, folhas N.º 1 a 3, N.º 7, N.º 9 e N.º 12, assim como no IVD Sealant Lexicon.



Dados Técnicos - Mycoflex 488 MS

Característica	Unidade	Valor	Comentários
Densidade	g/cm ³	aprox. 1.47	-
Deformação Total Aceitável	%	25	relativa à largura exterior da junta
Dureza Shore-A		aprox. 18 ± 2	a 23 °C e 50 % humidade relativa
Formação de filme	minutos	aprox. 30-40	a 23 °C e 50 % humidade relativa altas temperaturas, sol direto e alta humidade relativa aceleram o processo
Tempo de estabilização	Mm/dia	aprox. 2-3	a 23 °C e 50 % humidade relativa
Condições de aplicação	°C	+5 - +40	Temperatura do ar e substrato
Alongamento à rutura	%	>800	de acordo com a 53504 S2
Capacidade de retorno	%	>70	de acordo com a DIN EN 27389
Estabilidade	mm	<2	de acordo com a DIN EN 27390 – 20mm
Valor extensão-stress	N/mm ²	<0.4	de acordo com a DIN EN 28340, 100%, +20°C
Variação de volume	%	<3	de acordo com a DIN 52451
Condição após cura		elastico	apenas material completamente curado pode ser exposto a carga mecânica e/ou química
Resistência térmica	°C	-40 - +90	material curado
Tempo de espera primário Mycoflex 251/Mycoflex 488 MS	horas	min. 1 max. 6	a 20 °C e 50 % humidade relativa se ultrapassado o tempo, reaplicar o primário

Características do Produto - Mycoflex 488 MS

Controlo de qualidade interno	DIN EN ISO 9001
Base	Polímero MS
Cor	Cinza-betão, cinza-médio, cinza-claro, branco, preto. Outras sob pedido
Aspetto	Pastoso
Agente de limpeza	Durante o tempo de trabalhabilidade, com MC Reinigungsmittel U. Após a cura somente com remoção mecânica
Embalagem	Cartucho tubular de 600 ml (12 unidades por caixa)
Armazenamento	Pode ser armazenado em local fresco (entre +5°C e 20 °C) e seco pelo menos durante um ano nas embalagens originais. Proteger do gelo!
Eliminação das embalagens	As embalagens devem estar completamente vazias

Nota: A informação constante nesta ficha técnica é baseada na nossa experiência e no que se acredita serem as informações mais seguras disponíveis, não devendo ser entendidas como recomendações que infrinjam outras patentes. Apesar de todos os produtos MC serem submetidos a testes rígidos de qualidade, nenhuma garantia específica pode ser atribuída atendendo a que os resultados não dependem só da qualidade do produto, mas também de outros fatores além do nosso controle. Os dados constantes na ficha técnica remetem para a regulamentação existente e que tem que ser garantida durante a aplicação.

Todas as transações estarão sujeitas aos nossos termos e condições de venda, entrega e serviço. Estamos à disposição para esclarecimentos relativos a aplicação ou rendimento dos produtos, ressalvando que as recomendações verbais diferentes das instruções contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie. As normas atualmente em vigor deverão ser respeitadas e cumpridas em todas as situações.

Edição 09/2011. Algumas alterações técnicas foram feitas a este suporte de impressão. Esta ficha técnica substitui a versão anterior; edições antigas não são válidas. Uma nova ficha técnica pode ser revista e impressa em substituição a esta, esta edição tornar-se-á inválida